

**Характеристика газоиспользующего оборудования
и элементов внутридомового газопровода (многоквартирный жилой дом)**

№ п/п	Технические характеристики газопровода		Единица измерения	Количество
1	Вводной (фасадный, внутренний) газопровод			
	1.1.	Труба d89x3,5 (фасадный газопровод)	п.м.	16
	1.2.	Труба d57x3,5 (фасадный газопровод)	п.м.	67
	1.3.	Труба d25x3,2 (фасадный газопровод)	п.м.	35
	1.4.	Труба d25x3,2 (внутренний газ-д)	п.м.	180
	1.5.	Труба d20x2,8 (внутренний газ-д)	п.м.	90
	1.6.	Труба d15x2,8 (внутренний газ-д)	п.м.	84
	1.7.	Итого:		472,00
2	Внутренний газопровод и газовое оборудование при количестве приборов на одном стояке:			
	2.1.	до 5	1 стояк	
	2.2.	6-10	1 стояк	
	2.3.	11-20	1 стояк	7
3	Фланцевые, резьбовые соединения сварные стыки на газопроводе в подъездах здания при			
	3.1.	до 32 мм	10 соединений	
	3.2.	33-40 мм	10 соединений	
	3.3.	41-50 мм	10 соединений	
4	Устройства на внутреннем газопроводе			
	4.1.	Шаровый кран d89	шт.	2
	4.2.	Шаровый кран d25	шт.	7
	4.3.	Шаровый кран d15	шт.	84
	4.4.	НЭМС d89	шт.	-

№ п/п	Газовое оборудование	Количество	Тип, марка	Завод-изготовитель	Наименование обслуживающей организации
1	Плита газовая	84	ПГ 4	сущ.	По договору обслуживания ВКГО с собственником помещения
2	ВПП		ВПП	сущ.	
3	Варочная панель		ВП	сущ.	
4	Духовой шкаф		ДШ	сущ.	

2. Сведения о материалах

Наименование, параметры	Завод-изготовитель	Марка стали, ГОСТ, маркировка	№ Certif./паспорта	Дата выпуска сертификата
Труба d89x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	1913168	25.09.2019
Труба d57x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	20-088-002692-20	28.06.2020
Трубы d25x3,2	ПАО "Таганрогский мет. Завод"	ГОСТ 3262-75	91901665	31.03.2019
Трубы d20x2,8			82000012	11.01.2020
Трубы d15x2,8,			81901412	11.12.2019
Кран шаровый d89	ООО "Стройкомплект"	ТУ 3742-001-60934105-2009	RU Д-RU. MO10.B.04502	09.01.2018
Кран шаровый d25	ООО "Челябинск СпецГр ажданСтрой"	ТУ 3742-001-45630744-2003	RU Д-RU.A301.B.06185	23.05.2017
Кран шаровый dy15	ООО "САИ Трейдинг"	ТР ТС 016/2011	ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.45958/21	01.07.2021
Диэлектрические вставки dy15	ELITELINE BAGLANTI	Тех. регламент о безопасности апп.	C-TR.MJ20.B.03118	09.12.2013
Гибкая подводка dy15	ООО "ЛИНКС"	ТУ 25.99.29-001-18816274-2018	RU C-RU.AД85.B.00160/20	30.04.2020

Эмаль ПФ-115	"Лакра синтез"	ТУ 2312-051-45860602 2010	№1832 №1823	29.08.2020
Грунтовка ГФ-021	"Лакра синтез"	ТУ 2312-054-45860602 2010	№1834	29.08.2020
Тройник	ООО "Сантехстрой"	ГОСТ 17380-2001, 17376-2001	РОСС RU.АЖ26.Н01313	21.11.2018
Переходы	ООО "Купинский арматурный завод"	ГОСТ 17378-2001	RU Д-RU. AB24.B.01938	18.01.2016
Отводы	ООО "АС"	ТУ 1468-002-40541846 2005	РОСС RU.HB61.H07125	25.05.2020
Проволока стальная сварная	АО "Белорекий метал. Комбинат"	ГОСТ 224670	812537П	23.06.2018

Правильность выписки из сертификатов заверяю

Главный инженер

Гладких О.Н.

3. Контроль качества сварных соединений

Ф.и.о. сварщика	Дата сварки	Клеймо сварщи ка	Сварено стыков		Вид сварки	Количество во стыков,	Подпись сварщика
			Диаметр	Количе ство			
Зверев И.Ю.	22-24.11.2021 г.	6XS6	89x3,5 мм.				<i>Зверев</i>
Иванов Г.А.	22-24.11.2021 г.	13C5	57x3,5 мм			-	<i>Иванов</i>
	22-24.11.2021 г.		25x3,2 мм.			-	
Соколов А.В.	22-24.11.2021 г.	5FP5	20x2,8 мм.			-	<i>Соколов</i>
Шепель А.И.	22-24.11.2021 г.	65N9	15x2,8 мм.			-	<i>Шепель</i>

Соблюдение аттестованных технологий сварки, предусмотренных технологическими картами № Г-1-С2, проведение контроля качества сварных стыков разрушающими и неразрушающими методами в объеме, предусмотренном проектом и СП 62.13330.2011, соответствие сварных соединений установленным требованиям по визуальному и измерительному контролю (ВИК), радиографическому контролю (РК), ультразвуковому контролю (УЗК) и результатам механических испытаний (МИ), а также наличие документов, подтверждающих качество сварных соединений по РК (УЗК) и результатам МИ № 351/11, 352/11, 353/11, 354/11, 355/11, 356/11, 357/11, 358/11 от "01" ноября 2021 г., подтверждаем.

Главный инженер

Гладких О.Н.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Производитель работ ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

Тепляков А.А.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Производитель работ по ВИК

Половов Д.К.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Представитель строительного контроля

Ребиков В.М.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

4. Результаты испытаний газопровода на герметичность

1. Газопровод испытан на герметичность давлением воздуха 0,01 МПа в течение 5 мин. После завершения испытания газопровода давление снижено до атмосферного, установлена автоматика, оборудование. Газопровод выдержан в течение 10 мин. под рабочим давлением. Герметичность разъемных соединений проверена мыльной эмульсией. Газопровод испытание на герметичность выдержал. «24» ноября 2021 г.

Производитель работ ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

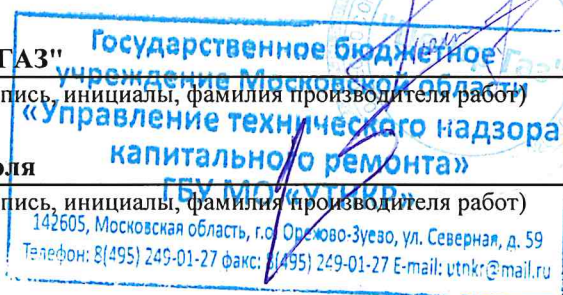
Тепляков А.А.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Представитель строительного контроля

Ребиков В.М.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)



Комиссия считает, что работы по монтажу внутреннего газового оборудования выполнены в соответствии с проектом и требованиями СНиП.

Исполнительно-техническая документация соответствует требованиям СНиП. Комиссия считает внутреннее газооборудование принятым в эксплуатацию.

ОБЪЕКТ ПРИНЯТ

Члены комиссии:

Строительный контроль
ГБУ МО "УТНР"



Ребиков В.М.

Генподрядчик
Зам. генерального директора
ООО "Центр Газ"

(М.П., подпись)

Еферов А.И.

Представитель
Совета МКД

(М.П., подпись)

Проектная организация
ГИП
ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

(М.П., подпись)

Гладких О.Н.

Управляющая компания
ООО "Инфракомплекс-СЖК"

(М.П., подпись)

Касану В.В.

Обслуживающая организация

(М.П., подпись)

Представитель АО "Мособлгаз"
"Северо-Запад"

(М.П., подпись)

