

**Характеристика газоиспользующего оборудования
и элементов внутридомового газопровода (многоквартирный жилой дом)**

№ п/п	Технические характеристики газопровода		Единица измерения	Количество
1	Вводной (фасадный, внутренний) газопровод			
	1.1.	Труба d89x3,5 (фасадный газпровод)	п.м.	90
	1.2.	Труба d57x3,5 (фасадный газпровод)	п.м.	118
	1.3.	Труба d25x3,2 (фасадный газопровод)	п.м.	95
	1.4.	Труба d25x3,2 (внутренний газ-д)	п.м.	60
	1.5.	Труба d20x2,8 (внутренний газ-д)	п.м.	240
	1.6.	Труба d15x2,8 (внутренний газ-д)	п.м.	100
		Итого:		703,00
2	Внутренний газопровод и газовое оборудование при количестве приборов на одном стояке:			
	2.1.	до 5	1 стояк	20
	2.2.	6-10	1 стояк	
	2.3.	11-20	1 стояк	
3	Фланцевые, резьбовые соединения сварные стыки на газопровode в подъездах здания при			
	3.1.	до 32 мм	10 соединений	
	3.2.	33-40 мм	10 соединений	
	3.3.	41-50 мм	10 соединений	
4	Устройства на внутреннем газопровode			
	4.1.	Шаровый кран d57	шт.	-
	4.2.	Шаровый кран d25	шт.	20
	4.3.	Шаровый кран d15	шт.	100
	4.4.	НЭМС d57	шт.	-

№ п/п	Газовое оборудование	Количество	Тип, марка	Завод-изготовитель	Наименование обслуживающей организации
1	Плита газовая	100	ПГ 4	сущ.	По договору обслуживания ВКГО с собственником помещения
2	ВПП		ВПП	сущ.	
3	Варочная панель		ВП	сущ.	
4	Духовой шкаф		ДШ	сущ.	

2.Сведения о материалах

Наименование, параметры	Завод-изготовитель	Марка стали, ГОСТ, маркировка	№ Certif./паспорта	Дата выпуска сертификата
Труба d89x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	1913168	25.09.2019
Труба d57x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	20-088-002692-20	28.06.2020
Трубы d25x3,2	ПАО "Таганрогский мет. Завод"	ГОСТ 3262-75	91901665	31.03.2019
Трубы d20x2,8			82000012	11.01.2020
Трубы d15x2,8,			81901412	11.12.2019
Кран шаровый d25	ООО "ЧелябинскСпецГр ажданСтрой"	ТУ 3742-001-45630744-2003	RU Д- RU.A301.B.03881	27.09.2016
Кран шаровый d15	ООО "Брешиа"	ГОСТ 12.2.063-2015	RU Д- IT.MH06.B.02162/20	01.10.2020
Диэлектрические вставки d15	ELITELINE BAGLANTI	Тех. регламент о безопасности апп.	C-TR.MJI20.B.03118	09.12.2013
Гибкая подводка d15	ООО "ЛИНКС"	ТУ 25.99.29-001-18816274-2018	RU C- RU.AД85.B.00160/20	30.04.2020
Эмаль ПФ-115	"Лакра синтез"	ТУ 2312-051-45860602-2010	№1832 №1823	29.08.2020
Грунтовка ГФ-021	"Лакра синтез"	ТУ 2312-054-45860602-2010	№1834	29.08.2020

Тройник	ООО "Сантехстрой"	ГОСТ 17380-2001, 17376-2001	РОСС RU.АЖ26.Н01313	21.11.2018
Переходы	ООО "Купинский арматурный завод"	ГОСТ 17378-2001	RU Д-РУ. АВ24.В.01938	18.01.2016
Отводы	ООО "АС"	ТУ 1468-002-40541846-2005	РОСС RU.НВ61.Н07125	25.05.2020
Проволока стальная сварная	АО "Белорекий метал. Комбинат"	ГОСТ 224670	812537П	23.06.2018

Правильность выписки из сертификатов заверяю

Главный инженер

Гладких О.Н.

3. Контроль качества сварных соединений

Ф.И.О. сварщика	Дата сварки	Клеймо сварщика	Сварено стыков		Вид сварки	Количество стыков, проверен	Подпись сварщика
			Диаметр	Количество			
Зверев И.Ю.	25-27.10.2021 г.	6XS6	89х3,5 мм.		Г	-	<i>Зверев</i>
Иванов Г.А.	25-27.10.2021 г.	13С5	57х3,5 мм			-	<i>Иванов</i>
	25-27.10.2021 г.		25х3,2 мм.			-	<i>Иванов</i>
Соколов А.В.	25-27.10.2021 г.	5FP5	20х2,8 мм.			-	<i>Соколов</i>
Шепель А.И.	25-27.10.2021 г.	65N9	15х2,8 мм.		-	<i>Шепель</i>	

Соблюдение аттестованных технологий сварки, предусмотренных технологическими картами № Г-1-С2, проведение контроля качества сварных стыков разрушающими и неразрушающими методами в объеме, предусмотренном проектом и СП 62.13330.2011, соответствие сварных соединений установленным требованиям по визуальному и измерительному контролю (ВИК), радиографическому контролю (РК), ультразвуковому контролю (УЗК) и результатам механических испытаний (МИ), а также наличие документов, подтверждающих качество сварных соединений по РК (УЗК) и результатам МИ № 282/10, 283/10, 284/10, 285/10, 286/10, 287/10, 288/10, 289/10 от "01" октября 2021 г., подтверждаем.

Главный инженер

Гладких О.Н.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Производитель работ ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

Тепляков А.А.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Производитель работ по ВИК

Половов Д.К.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Представитель строительного контроля

Ребиков В.М.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

4. Результаты испытаний газопровода на герметичность

1. Газопровод испытан на герметичность давлением воздуха 0,01 МПа в течение 5 мин.

После завершения испытания газопровода давление снижено до атмосферного, установлена автоматика, оборудование. Газопровод выдержан в течение 10 мин. под рабочим давлением. Герметичность разъемных соединений проверена мыльной эмульсией. Газопровод испытание на герметичность выдержал. «27» октября 2021 г.

Производитель работ ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

Тепляков А.А.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Представитель строительного контроля

Ребиков В.М.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Комиссия считает, что работы по монтажу внутреннего газового оборудования выполнены в соответствии с проектом и требованиями СНиП.

Исполнительно-техническая документация соответствует требованиям СНиП. Комиссия считает внутреннее газооборудование принятым в эксплуатацию.

ОБЪЕКТ ПРИНЯТ

Члены комиссии:

**Строительный контроль
ГБУ МО "УТНР"**



(М.П., подпись)

Ребиков В.М.

**Генподрядчик
Зам. генерального директора
ООО "Центр Газ"**

(М.П., подпись)

Еферов А.И.

**Представитель
Совета МКД**

(М.П., подпись)

**Проектная организация
ГИП
ООО "ЦЕНТР ГАЗ"**

(М.П., подпись)

Гладких О.Н.

**Управляющая компания
ООО "Инфракомплекс-СЖК"**

(М.П., подпись)

Касану В.В.

Обслуживающая организация

(М.П., подпись)

**Представитель АО "Мособлгаз"
"Северо-Запад"**

(М.П., подпись)

(М.П., подпись)