

АКТ

ПРИЁМКИ ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

"Капитальный ремонт сети газопотребления многоквартирного жилого дома по адресу: МО, г.Солнечногорск, рп. Ржавки, д. 4"

"10" ноября 2021 г.

Комиссия, назначенная приказом от 30.12.2020 г. №77-П

Приёмочная комиссия в составе:

Строительный контроль ГБУ МО "УТНКР" Главного эксперта ОКТН Ребикова В.М.

Генподрядная организация Зам. генерального директора ООО "ЦЕНТР ГАЗ" Ефёрова А.И.

Представитель АО "Мособлгаз" Филиал АО "Мособлгаз" "Северо-Запад"

Обслуживающая организация Филиал АО "Мособлгаз" "Северо-Запад"

Проектная организация ООО "ЦЕНТР ГАЗ" ГИП Гладких О.Н.

Управляющая компания Главный инженер ООО "Инфракомплекс-СЖК" Касану В.В.

Председатель совета МКД _____

рассмотрела проект и проверила исполнительно-техническую документацию на внутреннее газовое оборудования по адресу **МО, г.Солнечногорск, рп. Ржавки, д. 4**

Комиссии предоставлены следующие документы:

№ п/п	Наименование документа	Количество экземпляров	Примечание
1	Проект в полном объеме	1	
2	Акт первичный о техническом состоянии дымоходов и вентиляционных каналов	1	
3	Акт освидетельствования скрытых работ, выполненных при герметизации фундаментов и мест вводов и выпусков подземных коммуникаций	-	

Монтаж газопровода выполнен **ООО "ЦЕНТР ГАЗ"** по заказу **НО "Фонд капитального ремонта общего имущества многоквартирных домов"**, на основании проекта:

215-2020.МО.ГСН.ГСВ, разработанного **ООО "ЦЕНТР ГАЗ"**

15 апреля 2021 г., согласованному с филиалом **АО "Мособлгаз" "Северо-Запад"**

и зарегистрированному: **30 апреля 2021 г.**

Строительство начато: **"08" ноября 2021 г.**

Строительство закончено: **"10" ноября 2021 г.**

Комиссия произвела внешний осмотр системы внутреннего газового оборудования и его элементов и определила техническую готовность системы внутреннего газового оборудования, в составе которой установлено и смонтировано следующее газовое оборудование:

1. Характеристика газопровода, газового оборудования

№ п/п	Количество установленных приборов, тип, марка					Прочее оборудование			Количество и тип запорных устройств
	Плиты газовые		Духовой шкаф	Вароч. панель	ВПГ	Диэлектрическая вставка	НЭМС	Гибкая подводка	
	2-х конф.	4-х конф.							
1		100				d15-100 шт.		d15-100 шт.	d15-100 шт. d25-20 шт.
2							d108-1 шт.		

**Характеристика газониспользующего оборудования
и элементов внутридомового газопровода (многоквартирный жилой дом)**

№ п/п	Технические характеристики газопровода		Единица измерения	Количество
1	Вводной (фасадный, внутренний) газопровод			
	1.1.	Труба d108x3,5 (фасадный газ-д)	п.м.	1
	1.2.	Труба d89x3,5 (фасадный газпровод)	п.м.	12
	1.3.	Труба d57x3,5 (фасадный газпровод)	п.м.	191
	1.4.	Труба d25x3,2 (фасадный газопровод)	п.м.	95
	1.5.	Труба d25x3,2 (внутренний газ-д)	п.м.	65
	1.6.	Труба d20x2,8 (внутренний газ-д)	п.м.	240
	1.7.	Труба d15x2,8 (внутренний газ-д)	п.м.	100
		Итого:		704,00
2	Внутренний газопровод и газовое оборудование при количестве приборов на одном стояке:			
	2.1.	до 5	1 стояк	20
	2.2.	6-10	1 стояк	
	2.3.	11-20	1 стояк	
3	Фланцевые, резьбовые соединения сварные стыки на газопровode в подъездах здания при			
	3.1.	до 32 мм	10 соединений	
	3.2.	33-40 мм	10 соединений	
	3.3.	41-50 мм	10 соединений	
4	Устройства на внутреннем газопровode			
	4.1.	Шаровый кран d57	шт.	-
	4.2.	Шаровый кран d25	шт.	20
	4.3.	Шаровый кран d15	шт.	100
	4.4.	НЭМС d108	шт.	1

№ п/п	Газовое оборудование	Количество	Тип, марка	Завод-изготовитель	Наименование обслуживающей организации
1	Плита газовая	100	ПГ 4	сущ.	По договору обслуживания ВКГО с собственником помещения
2	ВПГ		ВПГ	сущ.	
3	Варочная панель		ВП	сущ.	
4	Духовой шкаф		ЛПШ	сущ.	

2.Сведения о материалах

Наименование, параметры	Завод-изготовитель	Марка стали, ГОСТ, маркировка	№ Certif./паспорта	Дата выпуска сертификата
Труба d108x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	1404	13.02.2019
Труба d89x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	1913168	25.09.2019
Труба d57x3,5	АО "ВМЗ"	ГОСТ 10705-80	20-088-002692-20	28.06.2020
Трубы d25x3,2	ПАО "Таганрогский мет. Завод"	ГОСТ 3262-75	91901665	31.03.2019
Трубы d20x2,8			82000012	11.01.2020
Трубы d15x2,8,			81901412	11.12.2019
Кран шаровый d25	ООО "Челябинск СпецГр ажданСтрой"	ТУ 3742-001-45630744-2003	RU Д- RU.A301.B.06185	23.05.2017
Кран шаровый d15	ООО "САИ Трейдинг"	ТР ТС 016/2011	EAЭС N RU Д- CN.PA01.B.45958/21	01.07.2021
НЭМС d108	ООО "Инженерно-Производственный Центр"	ТУ 3667-013-05608841-2005	RU Д-RU. МЮ62.B.03409	03.09.2021
Диэлектрические вставки d15	ELITELINE BAGLANTI	Тех. регламент о безопасности апп.	C-TR.MJI20.B.03118	09.12.2013
Гибкая подводка d15	ООО "ЛИНКС"	ТУ 25.99.29-001-18816274-2018	RU С- RU.AД85.B.00160/20	30.04.2020

Эмаль ПФ-115	"Лакра синтез"	ТУ 2312-051-45860602 2010	№1832 №1823	29.08.2020
Грунтовка ГФ-021	"Лакра синтез"	ТУ 2312-054-45860602 2010	№1834	29.08.2020
Тройник	ООО "Сантехстрой"	ГОСТ 17380-2001, 17376-2001	РОСС RU.AЖ26.H01313	21.11.2018
Переходы	ООО "Купинский арматурный завод"	ГОСТ 17378-2001	RU Д-RU. AB24.B.01938	18.01.2016
Отводы	ООО "АС"	ТУ 1468-002-40541846 2005	РОСС RU.HB61.H07125	25.05.2020
Проволока стальная сварная	АО "Белорекий метал. Комбинат"	ГОСТ 224670	812537П	23.06.2018

Правильность выписки из сертификатов заверяю
Главный инженер

Гладких О.Н.

3. Контроль качества сварных соединений

Ф.и.о. сварщика	Дата сварки	Клеймо сварщи ка	Сварено стыков		Вид сварки	Количес тво стыков, проверен	Подпись сварщика
			Диаметр	Количе ство			
Зверев И.Ю.	08-10.11.2021 г.	6XS6	108x3,5мм.		Г	-	<i>Зверев</i>
			89x3,5 мм.				
Иванов Г.А.	08-10.11.2021 г.	13C5	57x3,5 мм		Г	-	<i>Иванов</i>
	08-10.11.2021 г.		25x3,2 мм.				
Соколов А.В.	08-10.11.2021 г.	5FP5	20x2,8 мм.		Г	-	<i>Соколов</i>
Шепель А.И.	08-10.11.2021 г.	65N9	15x2,8 мм.		Г	-	<i>Шепель</i>

Соблюдение аттестованных технологий сварки, предусмотренных технологическими картами № Г-1-С2, проведение контроля качества сварных стыков разрушающими и неразрушающими методами в объеме, предусмотренном проектом и СП 62.13330.2011 в соответствии с требованиями установленным требованиям по визуальному и измерительному контролю (ВИК), радиографическому контролю (РК), ультразвуковому контролю (УЗК) и результатам механических испытаний (МИ), а также наличие документов, подтверждающих качество сварных соединений по РК (УЗК) и результатам МИ № 351/11, 352/11, 353/11, 354/11, 355/11, 356/11, 357/11, 358/11 от «01» ноября 2021 г., подтверждаем.

Главный инженер

Гладких О.Н.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Производитель работ ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

Тепляков А.А.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Производитель работ по ВИК

Половов Д.К.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Представитель строительного контроля

Ребиков В.М.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

4. Результаты испытаний газопровода на герметичность

1. Газопровод испытан на герметичность давлением воздуха 0,01 МПа в течение 5 мин. После завершения испытания газопровода давление снижено до атмосферного, установлена автоматика, оборудование. Газопровод выдержан в течение 10 мин. под рабочим давлением. Герметичность разъемных соединений проверена мыльной эмульсией. Газопровод испытание на герметичность выдержал. «10» ноября 2021 г.

Производитель работ ООО "ЦЕНТР ГАЗ"

Тепляков А.А.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

Представитель строительного контроля

Ребиков В.М.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

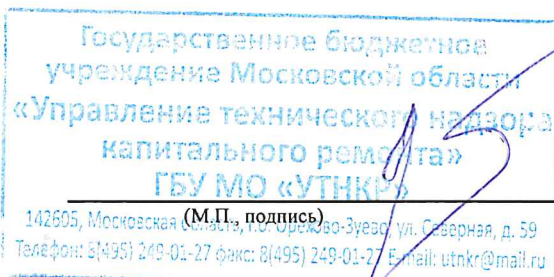
Комиссия считает, что работы по монтажу внутреннего газового оборудования выполнены в соответствии с проектом и требованиями СНиП.

Исполнительно-техническая документация соответствует требованиям СНиП. Комиссия считает внутреннее газооборудование принятым в эксплуатацию.

ОБЪЕКТ ПРИНЯТ

Члены комиссии:

**Строительный контроль
ГБУ МО "УТНР"**



Ребиков В.М.

**Генподрядчик
Зам. генерального директора
ООО "Центр Газ"**

(М.П., подпись)

Еферов А.И.

**Представитель
Совета МКД**

(М.П., подпись)

**Проектная организация
ГИП
ООО "ЦЕНТР ГАЗ"**

(М.П., подпись)

Гладких О.Н.

**Управляющая компания
ООО "Инфракомплекс-СЖК"**

(М.П., подпись)

Касану В.В.

Обслуживающая организация

(М.П., подпись)

**Представитель АО "Мособлгаз"
"Северо-Запад"**

(М.П., подпись)

Нарисов Е.В.